ZERTIFIKAT
CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO СЕРТИФИКАТ

SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. **2499 - CPR - 0115326-00-05** ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER:	**SCHÜBER METALLTECHNIK GMBH** TULLASTRAßE 24 D - 79369 WYHL
MASSGEBENDE BETRIEBSSTÄTTE:	WIE VORSTEHEND GENANNT
TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	EN 1090-2:2018-09 DIBT- ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6
BAUPRODUKT(E)	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-2
SCHWEISSPROZESS(E):	111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088
VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT:	JAN BLEIER GEB. 12.06.1976 SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)
VERTRETER:	N.N.
GÜLTIGKEITSBEGINN:	22.10.2024
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	21.10.2027 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ZERTIFIKATS-NR.:	**SCH 0115326-00-05**
ANMERKUNGEN:	INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE STAHLBAU ZU BEACHTEN. FÜR NICHTROSTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.

Bonn, 05.12.2024

Z. Mbaya

Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya
Leiter Schweißtechnik

ZERTIFIKAT

CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO СЕРТИФИКАТ

ZDH ZERT

DIN EN 1090

KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE (WPK)

2499 – CPR -0115326-00-05

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER:	**SCHÜBER METALLTECHNIK GMBH** TULLASTRAßE 24 D - 79369 WYHL
HERSTELLWERK:	WIE VORSTEHEND GENANNT
HARMONISIERTE PRODUKTNORM:	EN 1090-1:2009 + A1:2012-02
BAUPRODUKT(E):	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-2
VERWENDUNGSZWECK:	FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN
HERSTELLUNGSUMFANG:	PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN, SCHWEIßEN UND MECHANISCHES VERBINDEN
GÜLTIGKEITSBEGINN:	22.10.2024
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	21.10.2027 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ANMERKUNGEN:	ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.: **SCH 0115326-00-05**

Bonn, 05.12.2024

Z. Mbaya

Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya
Leiter Schweißtechnik

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-16013-01-00

ZERTIFIKAT

CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO СЕРТИФИКАТ

ANLAGE

DEKLARATIONSVERFAHREN	ZA 3.2 BIS ZA 3.5 (VERFAHREN 1, 2, 3A UND 3B)
BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT SYSTEM 2+	ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE AKKREDITIERTE UND NOTIFIZIERTE STELLE AUF DER GRUNDLAGE EINER ERSTINSPEKTION DES WERKES UND DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE SOWIE DER LAUFENDEN ÜBERWACHUNG, BEURTEILUNG UND ANERKENNUNG DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE
GÜLTIGKEITSDAUER:	DIESES ZERTIFIKAT BLEIBT GÜLTIG, SOLANGE SICH DIE IN DER HARMONISIERTEN NORM GENANNTEN PRÜFVERFAHREN UND/ODER ANFORDERUNGEN DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE ZUR BEWERTUNG DER LEISTUNG DER ERKLÄRTEN MERKMALE NICHT ÄNDERN UND DAS BAUPRODUKT UND DIE HERSTELLUNGSBEDINGUNGEN IM/IN DEM/DEN HERSTELLWERK(EN) NICHT WESENTLICH GEÄNDERT WERDEN, LÄNGSTENS JEDOCH BIS ZUR NÄCHSTEN LAUFENDEN ÜBERWACHUNG.

ZERTIFIKAT
CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO СЕРТИФИКАТ

SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. **2499 – CPR - 0115326-00-05** ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER:	**SCHÜBER METALLTECHNIK GMBH** TULLASTRAßE 24 D - 79369 WYHL
MASSGEBENDE BETRIEBSSTÄTTE:	WIE VORSTEHEND GENANNT
TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	EN 1090-2:2018-09 DIBT- ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6
BAUPRODUKT(E)	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-2
SCHWEISSPROZESS(E):	111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088
VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT:	JAN BLEIER GEB. 12.06.1976 SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)
VERTRETER:	N.N.
GÜLTIGKEITSBEGINN:	22.10.2024
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	21.10.2027 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ZERTIFIKATS-NR.:	**SCH 0115326-00-05**
ANMERKUNGEN:	INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE STAHLBAU ZU BEACHTEN. FÜR NICHTROSTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.

Bonn, 05.12.2024

Z. Mbaya

Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya
Leiter Schweißtechnik

CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO СЕРТИФИКАТ

ZERTIFIKAT

ZDH ZERT

DIN EN 1090

KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE (WPK)

2499 – CPR -0115326-00-05

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER:	**SCHÜBER METALLTECHNIK GMBH** TULLASTRAßE 24 D - 79369 WYHL
HERSTELLWERK:	WIE VORSTEHEND GENANNT
HARMONISIERTE PRODUKTNORM:	EN 1090-1:2009 + A1:2012-02
BAUPRODUKT(E):	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-2
VERWENDUNGSZWECK:	FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN
HERSTELLUNGSUMFANG:	PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN, SCHWEIßEN UND MECHANISCHES VERBINDEN
GÜLTIGKEITSBEGINN:	22.10.2024
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	21.10.2027 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ANMERKUNGEN:	ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.: **SCH 0115326-00-05**

Bonn, 05.12.2024

Z. Mbaya

Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya
Leiter Schweißtechnik

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-16013-01-00

ZERTIFIKAT

CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO СЕРТИФИКАТ

ANLAGE

DEKLARATIONSVERFAHREN	ZA 3.2 BIS ZA 3.5 (VERFAHREN 1, 2, 3A UND 3B)
BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT SYSTEM 2+	ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE AKKREDITIERTE UND NOTIFIZIERTE STELLE AUF DER GRUNDLAGE EINER ERSTINSPEKTION DES WERKES UND DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE SOWIE DER LAUFENDEN ÜBERWACHUNG, BEURTEILUNG UND ANERKENNUNG DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE
GÜLTIGKEITSDAUER:	DIESES ZERTIFIKAT BLEIBT GÜLTIG, SOLANGE SICH DIE IN DER HARMONISIERTEN NORM GENANNTEN PRÜFVERFAHREN UND/ODER ANFORDERUNGEN DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE ZUR BEWERTUNG DER LEISTUNG DER ERKLÄRTEN MERKMALE NICHT ÄNDERN UND DAS BAUPRODUKT UND DIE HERSTELLUNGSBEDINGUNGEN IM/IN DEM/DEN HERSTELLWERK(EN) NICHT WESENTLICH GEÄNDERT WERDEN, LÄNGSTENS JEDOCH BIS ZUR NÄCHSTEN LAUFENDEN ÜBERWACHUNG.